

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

ГК «Прогрессивные Решения»

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Курск	+7 (471) 223-80-45	Саратов	+7 (845) 239-86-35
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Смоленск	+7 (481) 251-55-32
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Москва	+7 (499) 404-24-72	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Сургут	+7 (346) 277-96-35
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Тула	+7 (487) 244-05-30
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Омск	+7 (381) 299-16-70	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Казань	+7 (843) 207-19-05	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Киров	+7 (833) 220-58-70	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Самара	+7 (846) 219-28-25	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Ярославль	+7 (485) 267-02-35

сайт: asta.pro-solution.ru эл. почта: atn@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70

Поставка оборудования по России и странам Таможенного союза.

КЛАПАН ПЕРИОДИЧЕСКОЙ ПРОДУВКИ АСТА

СЕРИИ ПРП233

Описание

Клапан предназначен для периодической продувки оборудования. Преимущественно используется для продувки паровых котлов, котлов-утилизаторов, испарителей и автоклавов. Позволяет удалять образовавшийся шлам и раствор солей.

Периодическое применение ПРП233 позволяет снизить интенсивность образования налета на стенках обвязки и котла, увеличить интервал между сервисным обслуживанием оборудования и увеличить срок его службы.

Имеется возможность поставки клапана в следующих комплектациях:

1. С пневмоприводом и дублирующим рычагом;
2. С механическим рычагом подрыва.

Клапан дополнительно может комплектоваться автоматикой - соленоидом, ЭПП100 (ЭПП200) и т.д.

Технические характеристики

Рабочая среда	Котловая вода, водяной пар
Номинальный диаметр, DN	15 – 65 мм
Номинальное давление, PN	40 бар
Макс. температура рабочей среды, Tmax	250°C / 425°C *
Диапазон регулирования	30:1
Монтажное положение	Горизонтальное, вертикальное (кроме положения приводом вниз)
Тип плунжера	Неразгруженный по давлению
Пропускная способность, Kvs	6-16 м³/ч
Тип присоединения	Фланцевое по ГОСТ 33257-2015
Управление	ПРП233 – пневмопривод (управляющая среда – воздух) + подрывной рычаг МРП – механический рычаг подрыва

* по запросу

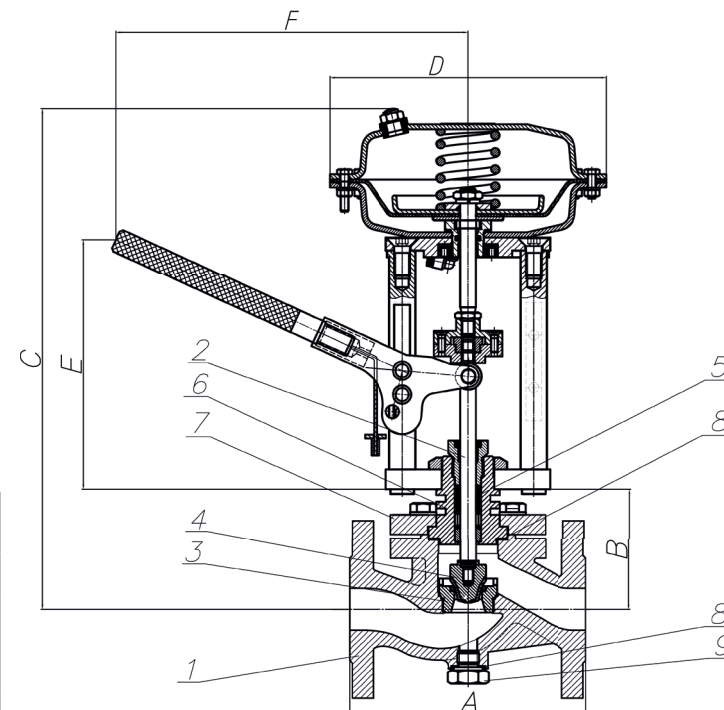


Спецификация материалов

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Углеродистая сталь 20Л
2	Шток	Нержавеющая сталь 20Х13
3	Седло	Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т/Стеллит
4	Плунжер	Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т/Стеллит
5	Уплотнение штока	PTFE
6	Втулка сальника	Сталь 35
7	Крышка	Сталь 20
8	Уплотнение корпуса	Графлекс
9	Пробка	Нержавеющая сталь 20Х13

Массогабаритные характеристики

DN	PN	A	B	C	D	E	F	Масса, кг	Kvs м³/ч
15	40	130	86	348	230	250	390	11,7	6
20		150	81	343				12,4	
25		160	89	351				14,1	
32		180	92	354				16,3	
40		200	100	362				18,3	16
50		230	101	363				21,7	
65		290	126	416				28,3	



Ограничения применения

Максимальная температура рабочей среды, °C	425	300	250	200	150	100
Давление рабочей среды, бар	18,0	25,8	28,4	30,2	34,7	37,3

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия без предварительного уведомления

Расшифровка маркировки

Маркировка:	АСТА	-	ПРП	2	3	3	-	С	М	-	1	-	VI	-	DN	65	PN	40	T	250	Kvs	16	Л
Марка клапана	АСТА																						
Тип																							
Периодической продувки			ПРП																				
Непрерывной продувки			ПРН																				
2-х ходовой			2																				
Материал корпуса																							
Углеродистая сталь				3																			
Нержавеющая сталь				4																			
Тип присоединения																							
Фланцевое					3																		
Уплотнение штока																							
Сальник						-С																	
Уплотнение затвора																							
Металл-металл							М																
Тип затвора																							
Неразгруженный по давлению								-1															
Класс герметичности затвора																							
VI										-VI													
Условный диаметр, DN											...												
Условное давление, PN												...											
Максимальная температура рабочей среды, T_{max}, °C													...										
Давление настройки (срабатывания), Pн, бар														...									
Пропускная характеристика																							
Линейная																						Л	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

ГК «Прогрессивные Решения»

Астрахань	+7 (851) 299-46-80	Курск	+7 (471) 223-80-45	Саратов	+7 (845) 239-86-35
Барнаул	+7 (385) 237-96-76	Липецк	+7 (474) 220-01-75	Смоленск	+7 (481) 251-55-32
Белгород	+7 (472) 220-58-80	Москва	+7 (499) 404-24-72	Ставрополь	+7 (865) 257-76-63
Владимир	+7 (492) 249-51-33	Набережные Челны	+7 (855) 291-01-32	Сургут	+7 (346) 277-96-35
Волгоград	+7 (844) 245-94-42	Нижний Новгород	+7 (831) 200-34-65	Тверь	+7 (482) 239-50-56
Екатеринбург	+7 (343) 302-14-75	Новосибирск	+7 (383) 235-95-48	Тула	+7 (487) 244-05-30
Ижевск	+7 (341) 220-90-75	Омск	+7 (381) 299-16-70	Тюмень	+7 (345) 256-94-75
Казань	+7 (843) 207-19-05	Оренбург	+7 (353) 248-64-35	Ульяновск	+7 (842) 242-51-95
Калининград	+7 (401) 272-21-36	Пермь	+7 (342) 233-81-65	Уфа	+7 (347) 258-82-65
Кемерово	+7 (384) 221-56-70	Ростов-на-Дону	+7 (863) 309-14-65	Хабаровск	+7 (421) 292-95-69
Киров	+7 (833) 220-58-70	Рязань	+7 (491) 277-61-95	Чебоксары	+7 (835) 228-50-89
Краснодар	+7 (861) 238-86-59	Самара	+7 (846) 219-28-25	Челябинск	+7 (351) 277-89-65
Красноярск	+7 (391) 989-82-67	Санкт-Петербург	+7 (812) 660-57-09	Ярославль	+7 (485) 267-02-35

сайт: asta.pro-solution.ru эл. почта: atn@pro-solution.ru телефон: 8 800 511 88 70

Поставка оборудования по России и странам Таможенного союза.